

## Lagerkosten und Rüstprozess optimieren

Mit den *WinTool* Werkstatt-Modulen werden unterschiedliche organisatorische Bedürfnisse in der Produktionsvorbereitung einfach und sicher gelöst. Transparent und flexibel werden Werkzeugduplikate auf Maschinen und Gestellen bewirtschaftet. Eine schlanke Lagerhaltung und rechtzeitige Beschaffung der Verschleißteile wird gesichert. Gesteigert wird die Effizienz zudem durch automatische Datenverarbeitung zwischen *WinTool* und PPS, Lagersysteme, Barcodeleser sowie Messgeräten.

### Funktionen der Module

#### Logistik-Modul

- Überwachen des Lagerbestands mit automatischem Bestellvorschlag.
- Entnahme, Einlagerung, Verschiebung und Reservation einzelner Artikel oder Listen auf Kostenstellen.
- Verwendung von Barcodes.

#### Prozess-Modul

- Management der Komplett-Werkzeuge in Maschinen, Regalen und Lager.
- Automatische Berechnung der erforderlichen Maschinenbestückung über mehrere Aufträge.

#### Interface Module

- Standard Schnittstelle zur Übergabe der Sollwerte und Messvorschriften an die Voreinstellgeräte.
- ERP-Austausch der Stammdaten, Bestände und Bestellanforderungen.
- Einbinden der Werkzeug-Ausgabeschränke für Verbrauchsartikel.
- Ansteuerung aller gängigen Lagerlifte für einzelne Entnahmen oder auf Basis ganzer Rüstlisten.
- Integrations-Paket zur Automatisierung der Arbeitsprozesse durch externe Ansteuerung.

#### Voraussetzung

- *WinTool* Basis-Paket.



### Die Aufgabe

- Verschleissartikel rechtzeitig und korrekt beschaffen.
- Werkzeugduplikate optimal verwalten und richtig voreinstellen.
- Häufige Tätigkeiten beim Rüsten, Lagern und Einkaufen automatisieren.
- Voraussetzung für eine zentrale Werkzeugvoreinstellung schaffen.

### Ihr Vorteil

- Schnell und fehlerfrei Maschinen rüsten.
- Einfach und exakt Betriebsmitteldaten aktuell halten und verfügbar machen.
- Beschaffungsplanung mit exakten Angaben aus der Programmierung.
- Verwendungsnachweise und Verschleissanalyse.
- Reduktion der Werkzeugvielfalt und Lagermengen.

### Jeden Tag erfolgreich im Einsatz



Zuverlässige Bedarfsplanung.



Komplett-Werkzeuge vorausschauend zwischenlagern.



Jederzeit informiert über die auf der Maschine beladenen Werkzeuge.



Den aktuellen Lagerbestand im Griff.

### Werkzeugblatt

Werkzeuginformationen inkl. Schnittwerte

<b>616134</b> <b>T 15</b>	<b>Feinbohrstange 10 - 15.00mm</b> Platte CC?T 0602?? N TCM10	Maschinentyp	01 Werkzeuge SK40
		Durchmesser	14.8
		Schnitttiefe	6
		Radius	0.2
		Spitzenwinkel	80
		Länge	267.1
		Breite	0
		Kollisionslänge (Lx)	30
		Kollisionsdm.	16
		Schneidenbreite	0
		Seitenwinkel	0
		Gewicht	2.95
		Preis	16.8
		Erfasst	28.04.2010
		Geändert	03.09.2013
		RCState	editierbar
		Benutzer	Erwin

Anzahl	Bezeichnung / Ausführung / Sorte /Stücklisten- Hinweis	Artikel-Nr. / EDV-Nr. / Bestellnummer / Lagerort
1	<b>Rückzugsbolzen</b> DIN 69872 A für SK 40	1008 Product-1008 R1-S2
1	<b>Modulare Grundaufnahme D 55</b> Durchmesser 55, Länge 60 Mod. 55 DIN 69872 A für SK 40	1255 Product-1255 R9-S2
1	<b>Reduktion modular 42/55</b> Kurz	1254 Product-1254 R11-S2
1	<b>Feinbohrkopf für Bohrstangen</b> mit 16mm Schaft Verstellb. 5mm	1253 Product-1253 R11-S2
1	<b>Verlängerung zu Feinbohrstange</b> 16 zu 10mm, Gesamtlänge 128mm	1252 Product-1252 W1-S1
1	<b>Feinbohrstange 10 - 15.00mm</b> Platte CC?T 0602?? N kurz	1251 Product-1251 R6-S2
1	<b>Wendeplatte CCMT 060202</b> SF TCM10	1256 SAP-48799 Product-1256 Dispenser

	ap	ae	D	z	Vc	fz	S	F	P	T (min)
Baustahl	0.2	0	10	1	80	0.044	2547	112	0	0
* unlegiert über 500 N/mm <sup>2</sup>										
Werkzeugstahl unlegiert	0.2	0	10	1	51	0.039	1623	63	0	0
* allgemein										
Aluminium	0.2	0	10	1	229	0.053	7290	386	0	0
* Knetleg. nicht ausgehärtet										