

Lagerkosten und Rüstprozess optimieren

Mit den *WinTool* Werkstatt-Modulen werden unterschiedliche organisatorische Bedürfnisse in der Produktionsvorbereitung einfach und sicher gelöst. Transparent und flexibel werden Werkzeugduplikate auf Maschinen und Gestellen bewirtschaftet. Eine schlanke Lagerhaltung und rechtzeitige Beschaffung der Verschleißteile wird gesichert. Gesteigert wird die Effizienz zudem durch automatische Datenverarbeitung zwischen *WinTool* und PPS, Lagersysteme, Barcodeleser sowie Messgeräten.

Funktionen der Module

Logistik-Modul

- Überwachen des Lagerbestands mit automatischem Bestellvorschlag.
- Entnahme, Einlagerung, Verschiebung und Reservation einzelner Artikel oder Listen auf Kostenstellen.
- Verwendung von Barcodes.

Prozess-Modul

- Management der Komplett-Werkzeuge in Maschinen, Regalen und Lager.
- Automatische Berechnung der erforderlichen Maschinenbestückung über mehrere Aufträge.

Interface Module

- Standard Schnittstelle zur Übergabe der Sollwerte und Messvorschriften an die Voreinstellgeräte.
- ERP-Austausch der Stammdaten, Bestände und Bestellanforderungen.
- Einbinden der Werkzeug-Ausgabeschränke für Verbrauchsartikel.
- Ansteuerung aller gängigen Lagerlifte für einzelne Entnahmen oder auf Basis ganzer Rüstlisten.
- Integrations-Paket zur Automatisierung der Arbeitsprozesse durch externe Ansteuerung.

Voraussetzung

- *WinTool* Basis-Paket.



Die Aufgabe

- Verschleissartikel rechtzeitig und korrekt beschaffen.
- Werkzeugduplikate optimal verwalten und richtig voreinstellen.
- Häufige Tätigkeiten beim Rüsten, Lagern und Einkaufen automatisieren.
- Voraussetzung für eine zentrale Werkzeugvoreinstellung schaffen.

Ihr Vorteil

- Schnell und fehlerfrei Maschinen rüsten.
- Einfach und exakt Betriebsmitteldaten aktuell halten und verfügbar machen.
- Beschaffungsplanung mit exakten Angaben aus der Programmierung.
- Verwendungsnachweise und Verschleissanalyse.
- Reduktion der Werkzeugvielfalt und Lagermengen.

Jeden Tag erfolgreich im Einsatz



Zuverlässige Bedarfsplanung.



Komplett-Werkzeuge vorausschauend zwischenlagern.



Jederzeit informiert über die auf der Maschine beladenen Werkzeuge.



Den aktuellen Lagerbestand im Griff.

Werkzeugblatt

Werkzeuginformationen inkl. Schnittwerte

WinTool

616134 **Feinbohrstange 10 - 15.00mm** **Maschinentyp** 01 Werkzeuge SK40
T 15 **Platte CC?T 0602?? N** **Durchmesser** 14.8
TCM10 **TCM10** **Schnitttiefe** 6
Radius 0.2
Spitzenwinkel 80
Länge 267.1
Breite 0
Kollisionslänge (Lx) 30
Kollisionsdm. 16
Schneidenbreite 0
Seitenwinkel 0
Gewicht 2.95
Preis 16.8
Erfasst 28.04.2010
Geändert 03.09.2013
RCState editierbar
Benutzer Erwin

Toleranz: +0.0 / - 0.03

Anzahl	Bezeichnung / Ausführung / Sorte /Stücklisten- Hinweis	Artikel-Nr. / EDV-Nr. / Bestellnummer / Lagerort	
1	Rückzugsbolzen DIN 69872 A für SK 40	1008 Product-1008	R1-S2
1	Modulare Grundaufnahme D 55 Durchmesser 55, Länge 60 Mod. 55 DIN 69872 A für SK 40	1255 Product-1255	R9-S2
1	Reduktion modular 42/55 Kurz	1254 Product-1254	R11-S2
1	Feinbohrkopf für Bohrstangen mit 16mm Schaft Verstellb. 5mm	1253 Product-1253	R11-S2
1	Verlängerung zu Feinbohrstange 16 zu 10mm, Gesamtlänge 128mm	1252 Product-1252	W1-S1
1	Feinbohrstange 10 - 15.00mm Platte CC?T 0602?? N kurz	1251 Product-1251	R6-S2
1	Wendeplatte CCMT 060202 SF TCM10	1256 SAP-48799 Product-1256	Dispenser

	ap	ae	D	z	Vc	fz	S	F	P	T (min)
Baustahl	0.2	0	10	1	80	0.044	2547	112	0	0
* unlegiert über 500 N/mm ²	0.2	0	10	1	51	0.039	1623	63	0	0
Werkzeugstahl unlegiert										
* allgemein										
Aluminium	0.2	0	10	1	229	0.053	7290	386	0	0
* Knetleg. nicht ausgehärtet										

03.09.2013

Seite 1 von 1